

Scheda tecnica N°7 SALDATAURA A LAMA CALDA

Il principio della saldatura a lama calda è semplice ed intuitivo.

I materiali termoplastici, per definizione, sono sensibili al calore. Con questa tecnologia, la fusione dei materiali avviene per contatto diretto con una piastra riscaldata e termoregolata elettronicamente. La pressione esercitata durante la **saldatura dei materiali termoplastici** è uno dei parametri fondamentali, così come la corretta impostazione della temperatura che è compresa tra 250 e 350° C.

I due pezzi da assemblare sono contenuti nei relativi posaggi e il ciclo di **saldatura a lama calda** avviene automaticamente e gestito con l'impostazione del tempo di riscaldamento e del tempo di raffreddamento.

I movimenti meccanici della macchina, devono essere veloci in modo che il riscaldamento e la fusione del giunto di saldatura, sia sufficientemente plastico per la compenetrazione delle due parti da saldare.

Sulle attrezzature, sono presenti i fermi meccanici che determinano le quote di fusione e di impaccamento dei pezzi da assemblare.

La vendita delle **saldatrici a lama calda**, trova molto spazio per l'assemblaggio di pezzi realizzati con materiali termoplastici semicristallini come il polipropilene, **con particolare riferimento al settore elettrodomestici, casalinghi ed automotive.**

Technical data sheet N°7 HOT PLATE WELDING

The hot plate welding principle is simple and intuitive.

Thermoplastic materials are by their very nature heat sensitive. Using this technology material melting occurs as the result of direct contact with an heated plate whose temperature is controlled electronically. The pressure applied during the welding of **thermoplastic materials** is one of the essential parameters, as well as correct temperature setting which should be of between 250 e 350° C.

The two parts to be assembled are contained inside the relative fixturings and the **hot plate welding** cycle occurs automatically controlled by the settings of the heating and cooling times.

The mechanical movements of the machine must be fast, so that the heating and the melting of the **weld joint**, is sufficiently plastic for the interpenetration of the two parts to be welded.

The equipment is fitted with mechanical stops that determine the melting height and the packing height of the parts to be assembled.

Our hot plate welders make it possible to weld even large pieces which need to be watertight.

Our hot plate welders offer particular scope in the assembly of parts mad using semi-crystalline thermoplastic materials such as polypropylene, especially in the electrical household good, houseware and automotive sectors.

