

SIRIUS[★]**ELECTRIC**
PLASTIC WELDING SYSTEMS

SALDATRICI A LAMA CALDA
HOT PLATE WELDERS

SIRIUS[★]**ELECTRIC**
PLASTIC WELDING SYSTEMS

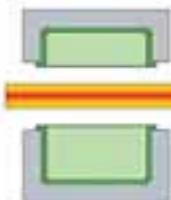
SIRIUS ELECTRIC S.R.L.

Via L. Mastronardi, 6/B - 27029 Vigevano PV - ITALY - tel. + 39 0381 325 610 - fax + 39 0381 239 87
www.siriuselectric.it • mail: siriuselectric@siriuselectric.it

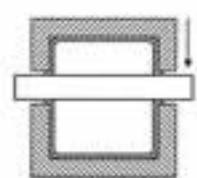


Hot Plate welding cycle

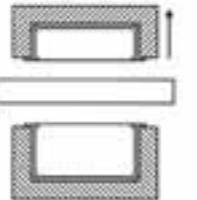
Ciclo di saldatura a lama calda



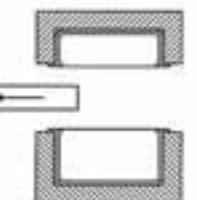
A La lama riscaldata si porta tra i due pezzi



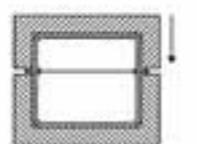
B I due pezzi da saldare vengono a contatto con la lama



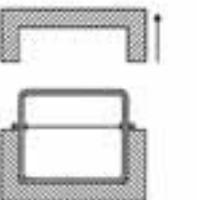
C Dopo la fusione i pezzi vengono allontanati



D La lama viene arretrata



E Lo stampo superiore scende.
I due pezzi vengono premuti fino al raffreddamento



F Lo stampo superiore sale concludendo il ciclo

A Heated plate moves between two pieces

B Two pieces to be welded come into contact with plate

C After fusion, pieces are put away

D Plate is drawn back

E Superior mould comes down.
Two pieces are pressed until cooling

F Superior mould comes up concluding cycle



SALDATRICE LAMA CALDA BASIC

Saldatrice a lama calda adatta alla saldatura di pezzi realizzati in materiale termoplastico. Realizzata con le più moderne tecnologie produttive, la saldatrice a lama calda serie BASIC si distingue per la sua semplice concezione, affidabilità, robustezza e costo contenuto. Questa saldatrice da banco, unica nel suo genere, è utilizzata per la saldatura di pezzi di piccole-medie dimensioni, e in particolare dove l'economia delle attrezzature deve essere tenuta in grande considerazione. Tutti i movimenti sono realizzati su barre temprate e rettificate, con manicotti a ricircolo di sfere. La gestione della ciclica di saldatura è affidata a un sistema con microprocessore. La temperatura è regolata da termoregolatore digitale.

HOT PLATE WELDER MODEL BASIC

Hot plate welder suitable for the welding of thermoplastic pieces. Manufactured using the most up to date productive technologies, the hot plate welder BASIC series stands out for its easy to use concept, reliability, solidity and its moderate price. This bench welder, only one in its kind, is used for the welding of small-medium dimensions pieces and where the production costs must be taken into large consideration. All the movements are carried out on tempered and grinded bars with re-circle balls sleeves. The welding cycle running is controlled by a microprocessor system. The temperature is set up by a digital thermo regulator.

- Dimensioni
- Dimensioni lama
- Peso saldatrice
- Tensione di alimentazione
- Potenza assorbita
- Consumo d'aria
- Forza di spinta stampi
- Cilindro distesa stampo
- Corsa stampo superiore
- Corsa lama orizzontale
- Corsa lama verticale
- Termoregolatore

700x1000x950 mm.
350x220 mm. max
90 kg.
230V-50Hz
2-3 kW
50 N/l min.
190 Kg. (6 bar)
diametro 63-80 mm.
160 mm. max
250 mm. max
50 mm. max
digitale

- Dimensioni
- Plate dimensions
- Welder's weight
- Power supply
- Absorbed power
- Air consumption
- Thrust force mould
- Cylinder mould down
- Stroke upper mould
- Stroke horizontal plate
- Stroke vertical plate
- Thermo regulator

700x1000x950 mm.
350x220 mm. max
90 kg.
230V-50Hz
2-3 kW
50 N/l min.
190 Kg. (6 bar)
diam. 63-80 mm.
160 mm. max
250 mm. max
50 mm. max
digital



SALDATRICE LAMA CALDA LINEAR

Nella vasta gamma di offerte proposta da Sirius Electric, azienda specializzata nella costruzione di saldatrici per materiali termoplastici, si distingue per la sua robustezza e affidabilità la saldatrice a lama calda serie LINEAR. Progettata e costruita con le più moderne tecnologie produttive, si contraddistingue per prezzo, qualità e capacità produttiva elevata. La rapidità e la precisione dei movimenti, requisiti fondamentali nella saldatura dei termoplastici con tecnologia a lama calda, caratterizzano questa serie. È disponibile in vari modelli a seconda della dimensione della piastra di riscaldamento: formati con piastra calda 400x300mm - 500x400mm - 600x400mm.

Le soluzioni meccaniche ed elettriche disponibili permettono di lavorare in condizioni ottimali e con ampie possibilità di regolazioni, adattando così la saldatrice ai più svariati problemi di saldatura. Tutti i movimenti sono realizzati su barre temprate e rettificate, con manicotti a ricircolo di sfere.

La gestione del ciclo di saldatura è controllata da microprocessore, con tastiera di programmazione con display retroilluminato. Tutta l'area di lavoro è protetta da portiere apribili con ottima accessibilità in caso di regolazioni o manutenzione. Le saldatrici a lama calda serie LINEAR sono disponibili in versione pneumatica o con centralina oleodinamica.

HOT PLATE WELDER MODEL LINEAR

Among the range of machines proposed by Sirius Electric S.r.l., an Italian company specialized in the construction of welding machines for thermoplastic materials, there is the hot plate welder model LINEAR, known for its reliability and solidity. This welder has been designed and manufactured using the most up to date productive technologies and it stands out for its value quality and high productive capacity.

The rapidity and precision of the movements, fundamental requirements regarding thermoplastic welding with hot plate technology, are the main characteristics of this machine series.

Different types of hot plate welder model LINEAR are available, it depends on the heating plate dimensions: hot plate size 400x300 mm – 500x 400 mm – 600x400 mm. The available mechanical and electrical solutions allow to operate under optimal conditions and with a wide of regulation possibilities adjusting the welder to different welding problems. All the movements are carried out on tempered and grinded bars with re-circle balls sleeves. The welding cycle running is controlled by a microprocessor system with a programming keyboard and back light display. The whole working area is protected by doors that can be easily opened in case of adjustments or maintenance.

The hot plate welders model LINEAR series are available pneumatic or oil dynamic control unit version

- Dimensioni
- Dimensioni lama
- Peso saldatrice
- Tensione di alimentazione
- Potenza assorbita
- Consumo d'aria
- Forza di spinta stampi
- Corsa stampo superiore
- Corsa lama orizzontale
- Corsa lama verticale
- Termoregolatore

2060x1150x2200 mm.
600x400 mm. max
350 kg.
400V-50Hz
8000 VA
300 N/l min.
650 Kg.
200 mm. max
500 mm. max
50 mm. max
digitale

- Dimensions
- Plate dimensions
- Welder's weight
- Power supply
- Absorbed power
- Air consumption
- Thrust force mould
- Stroke upper mould
- Stroke horizontal plate
- Stroke vertical plate
- Thermo regulator

2060x1150x2200 mm.
600x400 mm. max
350 kg.
400V-50Hz
8000 VA
300 N/l min.
650 Kg.
200 mm. max
500 mm. max
50 mm. max
digital