



### Saldatrice Lama Calda LINEAR

Nella vasta gamma di offerte, proposta dalla Sirius Electric, azienda specializzata nella costruzione di saldatrici per materiali termoplastici, si distingue per la sua robustezza ed affidabilità la saldatrice a lama calda serie LINEAR.

Progettata e costruita con le più moderne tecnologie produttive, si contraddistingue per pregio, qualità e capacità produttiva elevata. La rapidità e la precisione dei movimenti, requisiti fondamentali nella saldatura dei termoplastici con tecnologia a lama calda, caratterizzano questa serie. E' disponibile in vari modelli a seconda della dimensione della piastra di riscaldamento: formati con piastra calda 400x300mm - 500x400mm - 600x400mm.

Le soluzioni meccaniche ed elettriche disponibili permettono di lavorare in condizioni ottimali e con ampie possibilità di regolazioni, adattando così la saldatrice ai più svariati problemi di saldatura. Tutti i movimenti sono realizzati su barre temprate e rettifiche, con manicotti a ricircolo di sfere. La gestione del ciclo di saldatura è controllata da microprocessore Touch Screen.

Tutta l'area di lavoro è protetta da portiere apribili con ottima accessibilità in caso di regolazioni o manutenzione. Le saldatrici a lama calda serie LINEAR sono disponibili in versione pneumatica o con centralina oleodinamica.

### Hot Plate Welder model LINEAR

Among the range of machines proposed by Sirius Electric S.r.l., an Italian company specialized in the construction of welding machines for thermoplastic materials, there is the hot plate welder model LINEAR, known for its reliability and solidity. This welder has been designed and manufactured using the most up to date productive technologies and it stands out for its value quality and high productive capacity. The rapidity and precision of the movements, fundamental requirements regarding thermoplastic welding with hot plate technology, are the main characteristics of this machine series.

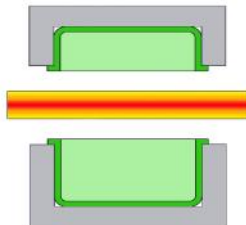
Different types of hot plate welder model LINEAR are available, it depends on the heating plate dimensions: hot plate size 400x300 mm – 500x 400 mm – 600x400 mm. The available mechanical and electrical solutions allow to operate under optimal conditions and with a wide of regulation possibilities adjusting the welder to different welding problems. All the movements are carried out on tempered and grinded bars with re-circle balls sleeves. The welding cycle running is controlled by a Touch Screen microprocessor. The whole working area is protected by doors that can be easily opened in case of adjustments or maintenance. The hot plate welders model LINEAR series are available pneumatic or oil dynamic control unit version.

- Dimensioni
- Dimensioni lama
- Peso saldatrice
- Tensione di alimentazione
- Potenza assorbita
- Consumo d'aria
- Forza di spinta stampi
- Corsa stampo superiore
- Corsa lama orizzontale
- Corsa lama verticale
- Termoregolatore

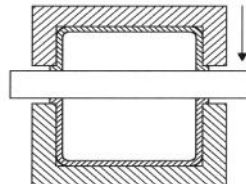
2060x1150x2200 mm.  
 600x400 mm. max.  
 350 kg.  
 400V - 50 Hz  
 8000 VA  
 300 N/l min.  
 650 kg.  
 200 mm. max.  
 500 mm. max  
 50 mm. max  
 digitale

- Dimensions
- Plate dimensions
- Welder's weight
- Power supply
- Absorbed power
- Air consumption
- Thrust force mould
- Stroke upper mould
- Stroke horizontal plate
- Stroke vertical plate
- Thermo regulator

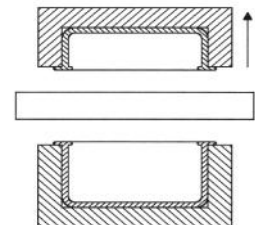
2060x1150x2200 mm.  
 600x400 mm. max.  
 350 kg.  
 400 V - 50 Hz  
 8000 VA  
 300 N/l min.  
 650 kg.  
 200 mm. max.  
 500 mm. max.  
 50 mm. max.  
 digital



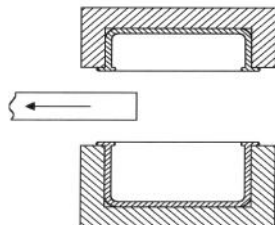
- A La lama riscaldata si porta tra i due pezzi  
 - A Heated blade moves between two pieces



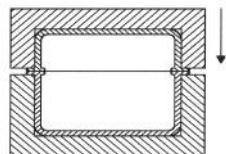
- B I due pezzi da saldare vengono a contatto con la lama  
 - B Two pieces to weld come into contact with blade



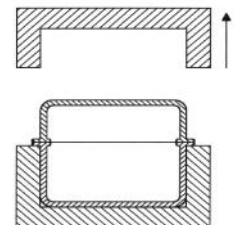
- C Dopo la fusione i pezzi vengono allontanati  
 - C After fusion, pieces are gone away



- D La lama viene arretrata  
 - D Blade is drawn back



- E Lo stampo superiore scende. I due pezzi vengono premuti fino al raffreddamento  
 - E Superior mould comes down. Two pieces are pressed until cooling



- F Lo stampo superiore sale concludendo il ciclo  
 - F Superior mould comes up concluding cycle



**SIRIUS**<sup>★</sup>ELECTRIC

PLASTIC WELDING SYSTEMS

SIRIUS ELECTRIC s.r.l

Via L. Mastronardi 6/b - 27029 Vigevano (PV) Italy

Tel. +39 0381 325610 Fax +39 0381 23987

www.siriuselectric.it mail: siriuselectric@siriuselectric.it