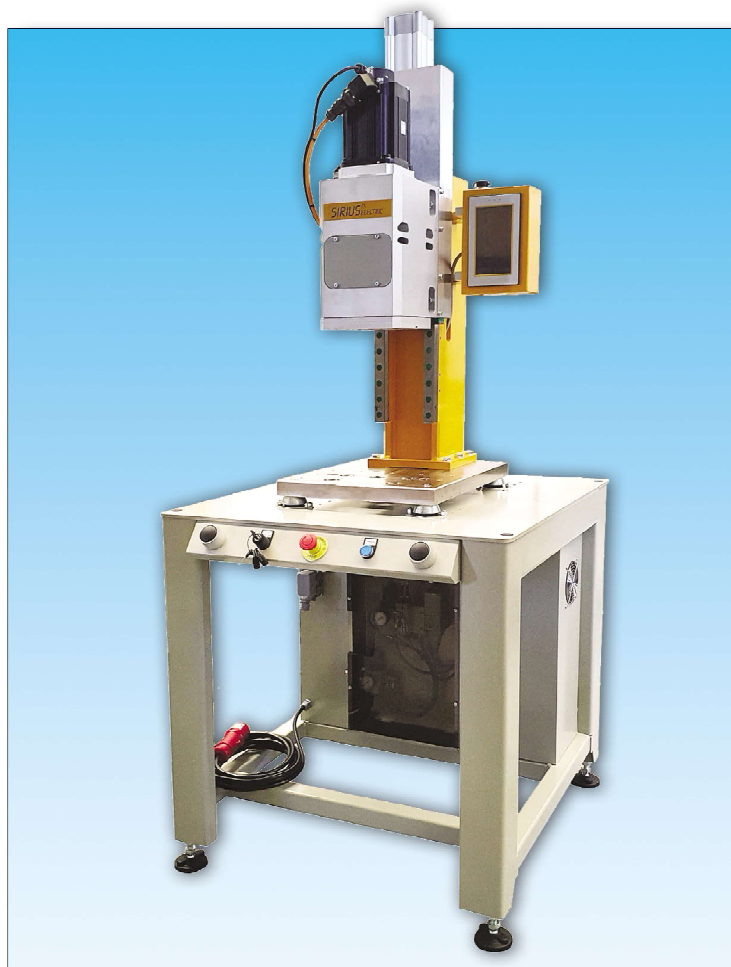


SALDATRICE A VIBRAZIONE VSP409 VIBRATION WELDER VSP409



Saldatrice a vibrazione VSP409

La saldatrice a vibrazione VSP409 è utilizzata per saldare pezzi realizzati in materiale termoplastico con forme geometriche complesse o dove il materiale stesso non è saldabile con le tecnologie convenzionali (ultrasuoni - lama calda). La vibrazione è di tipo circolare. A differenza delle normali saldatrici a vibrazione esistenti, il movimento è ottenuto attraverso lo sbilanciamento di un albero avente una geometria particolare.

La struttura della saldatrice è molto robusta. Il basamento e la colonna sono realizzati in acciaio verniciato. Il motore che aziona l'albero centrale è di tipo Brushless con innovativo sistema di posizionamento elettronico.

Il movimento della testa di vibrazione è pneumatico, gestito da valvola proporzionale ed avviene su guide prismatiche di alta precisione e con caratteristiche meccaniche importanti. Una centralina di distribuzione olio, provvede automaticamente alla lubrificazione delle guide.

Una delle caratteristiche più importanti di questa saldatrice è certamente il sistema di controllo ciclo gestito completamente da MICROPROCESSORE dotato di tastiera Touch Screen.

Un innovativo e versatile sistema di programmazione, perfette di impostare il ciclo di saldatura con la funzione tempo o con la funzione quota. In questo caso, la quota di saldatura è gestita da riga ottica con risoluzione centesimale.

Per ogni fase del ciclo, discesa, saldatura e impaccamento, è possibile programmare pressioni di spinta differenti.

Il microprocessore permette di memorizzare 10 programmi di saldatura.

Vibration welder VSP409

The vibration welder model VSP409, is used to weld pieces made of thermoplastic material with complex geometric shapes or when it is not possible to weld the material with the conventional technologies (ultrasounds - hot plate). The vibration is circular. Unlike the existing common vibration welders, the movement is achieved through the unbalancing of the shaft, which has a particular geometry.

The structure of the welder is very strong. The basement and the column are made of painted steel. The motor that drives the central shaft is a Brushless type with innovative electronic system set. The movement of the vibration head is pneumatic, managed by a proportional valve and it is carried out on high precision prismatic guides and with important mechanical characteristics. A control oil distribution system, automatically provides for the lubrication of the guides.

One of the most important features of this welder is certainly the cycle control system completely run by a MICROPROCESSOR with Touch Screen keyboard. An innovative and flexible programming system, allow to set the welding cycle with the time mode function or with the height mode function. In this case, the welding quote is controlled by an optical scale with centesimal resolution. For each cycle phase, head down, welding and compression, you can set different thrust pressures. The microprocessor allows to store 10 welding programs.

- Ampiezza di vibrazione	da 0,2 a 2 mm.
- Frequenza di lavoro	da 0 a 200 Hz
- Peso parte vibrante	6 Kg. max.
- Potenza motore	3,3 KW
- Tensione di aliment.	400 V 3F+T
- Assorbimento	9 A
- Cilindro discesa testa	diam. 80 mm.
- Corsa	160 mm.
- Pressione di spinta	242 Kg. max.
- Dimensioni macchina	650x560x1100 mm.
- Piano macchina	480x400x38 mm.
- Piastra parte vibrante	200x200 mm.
- Peso macchina	220 Kg.

- Amplitude vibration	from 0,2 to 2 mm.
- Operating frequency	from 0 to 200 Hz
- Vibrating part weight	6 Kg. Max.
- Motor power	3,3 KW
- Voltage	400 V 3F+T
- Absorbition	9 A
- Cylinder head down	80 mm. diam.
- Stroke	160 mm. max.
- Thrust pressure	242 Kg. Max.
- Welder dimensions	650x560x1100 mm.
- Working table	480x400x38 mm.
- Vibrating part plate	200x200 mm.
- Welder weight	220 Kg.



MICROPROCESSORE

Sono possibili le seguenti operazioni:

- Modo di lavoro tempo - quota
- Possibilità di impostare il tempo di vibrazione con risoluzione centesimale.
- Possibilità di impostare la quota di fusione.
- Possibilità di impostare la frequenza di vibrazione.
- Possibilità di impostare la pressione di spinta per le varie fasi del ciclo di saldatura.
- Possibilità di impostare un controllo di qualità di saldatura con limiti min e max.
- Funzione conta pezzi con visualizzazione pezzi buoni e pezzi scarto
- Segnale acustico pezzi scarto con uscita relè
- Possibilità di memorizzare 20 programmi differenti
- Uscita porta USB per scarico dati di saldatura
- Lingue disponibili Italiano, Inglese, Francese, Tedesco

MICROPROCESSOR

The following operations are possible:

- Time - height operating mode
- Possibility of setting the vibration time with centesimal resolution.
- Possibility of setting the melting height.
- Possibility of setting the vibration frequency.
- Possibility of setting the thrust pressure for the various stages of the welding cycle.
- Possibility of setting weld quality control with min and max limits.
- Piece counter function with good/reject piece display
- Reject piece sound signal with relay output
- Possibility of storing 20 different programs
- USB port output for downloading welding data
- Languages available Italian, English, French, German



SIRIUS[★]ELECTRIC

PLASTIC WELDING SYSTEMS

SIRIUS ELECTRIC s.r.l

Via L. Mastronardi 6/b - 27029 Vigevano (PV) Italy

Tel. +39 0381 325610 Fax +39 0381 23987

www.siriuselectric.it mail: siriuselectric@siriuselectric.it