



Saldatrice a Rotofrizione SWP 06

La saldatrice a rotofrizione SWP 06 è stata progettata e costruita con le più moderne tecnologie. Con questa tecnologia, si possono saldare pezzi realizzati nella maggior parte dei materiali termoplastici e con forme geometriche circolari. Nella tecnologia a rotofrizione, il calore necessario per la fusione delle parti, viene prodotto da un movimento circolare combinato con la pressione di spinta. Le soluzioni meccaniche ed elettriche disponibili permettono di lavorare in condizioni ottimali e con ampie possibilità di regolazioni, adattando così la saldatrice ai più svariati problemi di saldatura.

La struttura della saldatrice è molto robusta. Il motore che aziona il mandrino rotante è di tipo Brushless.

Il movimento della testa porta trasduttore è pneumatico, gestito da valvola proporzionale ed avviene su guide prismatiche di alta precisione.

Una delle caratteristiche più importanti di questa saldatrice è certamente il sistema di controllo ciclo gestito completamente da MICROPROCESSORE TOUCH SCREEN.

È possibile saldare con la funzione tempo o quota. La quota di saldatura è gestita da riga ottica con risoluzione centesimale.

Una caratteristica molto importante è costituita dal fatto che il mandrino rotante si può fermare in una posizione angolare definita e con un errore di +/- 1 grado. In questo modo, si possono saldare pezzi che presentano una geometria con angolo di riferimento. Per ogni fase del ciclo, discesa, saldatura e impaccamento, è possibile programmare pressioni di spinta differenti.

Il microprocessore permette di memorizzare 20 programmi di saldatura.

Spin welder SWP 06

The SWP 06 spin welder was designed and manufactured using state-of-the-art technologies. With this technology, most thermoplastic materials having a round shape can be welded.

For spin welding technology, the heat needed to melt the parts is produced by a rotating motion combined with thrust pressure. One of the parts to be welded is held by a fixture, while the other one is set in motion by a rotating spindle. The assembly process is easy and based on easily understood, well-known principles of physics. The tools that hold the pieces to be welded are also simple and can be made by the client. The mechanical and electric solutions available create optimal working conditions with ample adjustment possibilities, making the welder ideal for most welding applications.

The welder has a highly robust structure. The motor that drives the rotating spindle is the brushless type. Movement of the transducer holder head is pneumatic, controlled by a proportional valve and takes place on high precision prismatic guides with excellent mechanical features.

One of the most important features of this welder is the cycle control system managed by TOUCH SCREEN MICROPROCESSOR.

It is possible to weld using the time function, and with the quota function. In this case, the welding quota is managed by optical ruler with centesimal resolution.

It is very important for the rotating spindle to stop in a precise angular position with minimum error. Using this feature, pieces with a geometric shape and reference angle can be welded. Different thrust pressures can be programmed for every cycle phase, head descent stroke, weld and cooling. The microprocessor can store 20 welding programs.

- Tensione di alimentazione	400 V - 50 Hz	- Supply voltage	400 V - 50 Hz
- Assorbimento	4 A	- Absorption	4 A
- Potenza motore	2 KW	- Motor power	2 KW
- Coppia motore	3,8 Nm max.	- Motor torque	3,8 Nm max.
- Numero giri motore	6000 g/min. max	- Motor revolutions	6000 RPM max.
- Cilindro discesa testa	diam. 63 mm.	- Cylinder head down	63 mm. diam.
- Corsa	100 mm. max.	- Stroke	100 mm. max.
- Pressione di spinta	180 Kg. max.	- Thrust pressure	180 Kg. Max.
- Dimensioni macchina	600x500x1200 mm.	- Dimensions	600x500x1200 mm.
- Piano macchina	600x500 mm.	- Working table	600x500 mm.
- Modi operativi	tempo- quota angolo	- Operating modes	time- distance angle



MICROPROCESSORE:

- Il microprocessore Touch Screen presenta le seguenti caratteristiche:
- Possibilità di memorizzare 20 programmi di saldatura
 - Possibilità di lavorare in modalità tempo o quota (assoluta – relativa)
 - Possibilità di regolare il tempo e la quota di saldatura con risoluzione centesimale
 - Possibilità di regolare la pressione di saldatura con valvola proporzionale
 - Possibilità di regolare il numero di giri del motore
 - Possibilità di impostare l'angolo di STOP
 - Impostazione limiti per controllo di saldatura
 - Contapezzi pezzi buoni / pezzi scarto
 - Scarico dati di saldatura su porta USB
 - Relè segnalatore pezzi scarto
 - Lingue disponibili Italiano, Inglese, Francese, Tedesco

MICROPROCESSOR:

The Touch Screen Microprocessor has the following characteristics:

- Possibility of storing 20 welding programmes
- Possibility of processing in time or height mode (absolute – relative)
- Possibility of regulating the welding time and height with centesimal resolution
- Possibility of regulating the welding pressure with proportional valve
- Possibility of regulating the motor rpm
- Possibility of setting the STOP angle
- Limit setting for welded piece quality control
- Good / reject piece counter
- Welding data download onto USB port
- Reject piece alarm relay
- Languages available Italian, English, French, and German



SIRIUS[★]ELECTRIC

PLASTIC WELDING SYSTEMS

SIRIUS ELECTRIC s.r.l
Via L. Mastronardi 6/b - 27029 Vigevano (PV) Italy
Tel. +39 0381 325610 Fax +39 0381 23987
www.siriusselectric.it mail: siriusselectric@siriusselectric.it